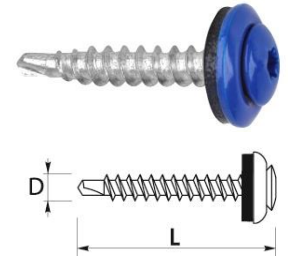


GTF P

ŁĄCZNIKI „FARMERSKIE” TYPU: PANHEAD
Z PODKŁADKĄ ALUMINIOWĄ



OPIS PRODUKTU

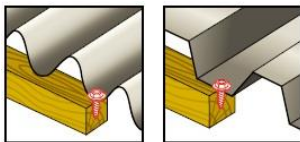
Łączniki samowierzące gwintujące wykonane ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, ze zredukowanym punktem wiercącym, gwintem do drewna oraz łbem owalnym z nacięciem TX - 20, ze zmontowaną podkładką aluminiową z nawulkanizowanym EPDM.

ZASTOSOWANIE



Przeznaczone do mocowania metalowych blach profilowanych do konstrukcji drewnianej.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]		Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax		
GTF P	A14	4,8 x 28	2 x 1,00	2		
GTF P	A14	4,8 X 35	2 x 1,00	9		
GTF P	A14	4,8 X 60	2 x 1,00	34		
GTF P	A14	4,8 X 80	2 x 1,00	54		

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

APROBATA TECHNICZNA AT-15-9720/2016

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża w [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24	
Mt,nom		3 [Nm]							
Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,11
		0,55	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,11
		0,63	1,21	1,21	1,42	1,42	1,42	1,42	1,45
		0,75	1,21	1,21	1,42	2,27	2,27	2,27	1,49
		0,88	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	2,67	1,49
		1,00	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	2,69	1,49
	Na wyrywanie NR,k [kN]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	2,78
		0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	2,78
		0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	4,51
		0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	4,51
		0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	4,51
		1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	4,51

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN - EN 10346:2011.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA DREWNIANEGO

tN,II* [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,11
	0,55	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,11
	0,63	1,21	1,21	1,42	1,42	1,42	1,45
	0,75	1,21	1,21	1,42	2,27	2,27	1,49
	0,88	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	1,49
	1,00	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	1,49

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - drewno konstrukcyjne według normy EN 14081

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	2,78
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	2,78
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	4,51
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	4,51
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	4,51
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	4,51

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - drewno konstrukcyjne według normy EN 14081

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	DREWNO
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	2 x 0,50 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	2 x 1,00 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	20 µm
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1800 obr/min
EFEKTYWNA GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA W PODŁOŻU (l _{ef}):	20 mm
ŚREDNICA PODKŁADKI (ALUMINIOWA A14):	14 mm

